



Codice scheda CRO214862T

Rev. 03 del 20.03.2018

|   |   |
|---|---|
| <b>Denominazione</b>                                  | <b>SMALTO SINTETICO A PENNELLO SATINATO</b>   |
| <b>Descrizione</b>                                    | Smalto sintetico uretanico per esterni ed interni satinato a base di resine alchidiche uretaniche anticorrosivo con ottima dilatazione ed aspetto morbido e setoso. Il prodotto è idoneo come mano di finitura satinata per porte, serramenti, finestre, radiatori, quando sia richiesta una facile applicabilità, una buona dilatazione ed un aspetto estetico gradevole.  |
| <b>Caratteristiche principali</b>                     | <ul style="list-style-type: none"><li>- Facilità di applicazione a pennello, rullo e spruzzo;</li><li>- Ottimo potere coprente e ottima distensione;</li><li>- Buona resistenza al graffio;</li><li>- Resiste ai raggi UV e agli sbalzi termici.</li></ul>  |
| <b>Sistema tintometrico</b>                           | Il prodotto è colorabile nelle tinte disponibili a sistema.   |
| <b>Classificazione COV<br/>(Direttiva 2004/42/CE)</b> | Pitture monocomponenti ad alte prestazioni.<br>Valore limite UE di COV per Smalto sintetico a Pennello Satinato (cat. A/i): 500 g/L (2010). Smalto sintetico a Pennello Satinato contiene al massimo 370 g/L di COV.  |
| <b>Ciclo applicativo</b>                              | <p><b>FERRO NUOVO:</b> la superficie da trattare deve essere pulita asciutta ed esente da grasso ed olio. Sgrassare con 2800 Diluente Nitro, ed asportare il più possibile la ruggine con macchine abrasive, spazzole metalliche e carta abrasiva. Per ottenere un buon effetto anticorrosivo si raccomanda l'utilizzo di Antiruggine Sintetica. Applicare quindi due mani di SMALTO SINTETICO.</p> <p><b>FERRO GIA' VERNICIATO:</b> qualora lo stato delle vernici preesistenti non consigli la completa asportazione delle stesse, asportare con una spatola le parti di vernice in fase di distacco, assicurarsi del perfetto ancoraggio di quelle rimaste. Rimuovere l'eventuale patina di sporco con 2800 Diluente Nitro. Per ottenere un buon effetto anticorrosivo si raccomanda l'utilizzo di Antiruggine Sintetica. Applicare quindi due mani di SMALTO SINTETICO.</p> <p><b>LEGNO NUOVO:</b> il legno da trattare deve essere asciutto e pulito. Stuccare crepe e buchi, carteggiare ed asportare completamente la polvere; quindi applicare un fondo riempitivo. Lasciare essiccare perfettamente. Applicare quindi due mani di SMALTO SINTETICO.</p> <p><b>LEGNO GIA' VERNICIATO:</b> Togliere con una spatola le parti di vernice in fase di distacco, stuccare se occorre, carteggiare a fondo, quindi applicare un fondo riempitivo. Lasciare essiccare perfettamente ed applicare due mani di SMALTO SINTETICO.</p> |
| <b>Consigli Pratici</b>                               | <p>Si consiglia l'applicazione a pennello, rullo e/o spruzzo (con aria o airless).</p> <p>Condizioni dell'ambiente e del supporto: il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante.</p> <p>Temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. +35°C</p> <p>Umidità relativa dell'ambiente: &lt; 60%</p> <p>Temperatura del supporto : min. +5°C / max. +35°C e comunque sempre 3°C sopra il Dew Point (punto di rugiada).</p> <p>Nei periodi invernali l'applicatore deve interrompere il lavoro 3-4 ore prima del tramonto per dare la possibilità al prodotto di essere secco al tatto, onde evitare l'assorbimento di umidità della notte.</p> <p>Non applicare il prodotto nelle giornate di nebbia.</p> <p>Si consiglia di non superare gli spessori indicati in scheda per singolo strato per evitare fenomeni di raggrinzimento e/o rimozione.</p>  |
| <b>Precauzioni di sicurezza</b>                       | <p>Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.</p> <p>Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.</p> <p>I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.</p>   |



| <b>Caratteristiche ed altre informazioni tecniche</b> | <b>Metodo</b> | <b>Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.</b> |
|---|---------------|--|
| Aspetto e finitura<br>Gloss                           | UNI 9389      | Satinato<br>25 ÷ 30                                      |
| Peso Specifico<br>g/ml                                | UNI 8910      | 1,110 ÷ 1,380  |
| Viscosità (Tazza Ford 4)<br>secondi                   | UNI 8356      | 120 ÷ 160  |
| Resa teorica per mano<br>m <sup>2</sup> \ Kg          | ISO 7254      | 10*  |
| Spessore secco consigliato<br>micron per mano         | ASTM D 1186   | 40   |
| Punto di Infiammabilità<br>°C                         | UNI 8909      | > 21   |
| Contenuto solidi<br>% in peso                         | UNI 8906      | 71 ÷ 74  |
| Vita di stoccaggio<br>(in luogo fresco e asciutto)    | UNI 10154     | 12 mesi  |
| Secco al tatto<br>h                                   |               | 4 ÷ 6  |
| Secco in profondità<br>h                              |               | 24 ÷ 36  |
| Polimerizzazione totale<br>giorni                     |               | 7  |
| Sovraverniciabilità<br>h                              |               | Minimo 18  |
| Resistenza alla temperatura                           |               | 80°C   |
| Superficie di applicazione                            |               | Esterni / Interni  |
| Pulizia attrezzi                                      |               | Acquaragia Tre Palme o Azzurra                           |
| Colori  |               | Tinte a Sistema  |
| Legante   |               | Alchidico uretanico                                      |
| Diluyente   |               | Acquaragia Tre Palme o Azzurra                           |
| Applicazione a rullo, pennello, spruzzo<br>% in peso  |               | 5 ÷ 10%  |

\* La resa è orientativa ed è influenzata dal colore.

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici. L'utilizzo di diluenti e/o catalizzatori diversi da quelli indicati e non a marchio Cromix può compromettere prestazioni, caratteristiche applicative e polimerizzazione finale del prodotto

**Numero Verde**  
**800-82 51 61**  
Lun. – Ven. 8:30-17:30

Cromology Italia. S.p.a. Sede Legale: Via IV Novembre, 4  
55016, Porcari (LU) ITALY  
Fax 199119977  
[www.cromology.it](http://www.cromology.it)